

technoblock
technoblock®



Bora

RH

Gruppi bi-block commerciali per controllo temperatura e umidità
Commercial bi-block units for temperature and humidity control

Gruppi bi-block commerciali per controllo temperatura e umidità
Commercial bi-block units for temperature and humidity control

Plus



Ottimizzazione e riduzione della durata dei processi di asciugamento e stagionatura rispetto ai sistemi naturali, mantenendo inalterata la qualità del prodotto.

Uniformità di asciugamento del prodotto in tutti i punti della cella grazie alla omogenea distribuzione dell'aria mediante alette orientabili sia verticalmente che orizzontalmente.

Gestione completa di tutte le fasi del processo, dal controllo della temperatura e dell'umidità, alla programmazione del tempo di sgocciolamento e dei cicli lavoro-pausa.

Deumidificazione mediante sistema a recupero di calore che consente una sensibile riduzione dei consumi elettrici rispetto al sistema con resistenze.

Protezione delle batterie evaporatore e di recupero calore mediante trattamento Foresi per una maggiore resistenza agli agenti corrosivi.

Versatilità di utilizzo anche in celle frigorifere di ridotte dimensioni

Montaggio rapido e intuitivo con riduzione dei costi e tempi di installazione

Livelli di rumorosità contenuti

Reduction of the process duration of seasoning and maturing compared to natural systems, while maintaining product quality.

Uniformity of drying of the product at all points of the room due to the homogeneous distribution of the air by means of adjustable fins both vertically and horizontally.

Complete management of all phases of the processes, by controlling temperature and humidity and by setting the drain time and the running-stopping cycles.

Dehumidification by means of heat recovery system which allows a significant reduction of power consumption compared to the system with heaters.

Evaporator and heat recovery coils protected with Foresi treatment for a better resistance to corrosive products.

Usage flexibility even for small sized rooms

Fast and easy connections leading to an abatement in assembling times and costs

Low noise level

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE UNITA'

- Installazione a pavimento dell'unità condensante, a soffitto cella dell'unità evaporante.
- Strumento elettronico di controllo posizionato nel pannello remoto, fornito non collegato. Funzioni disponibili: freddo, caldo, umidificazione, deumidificazione, ciclo "gocciolamento", ciclo "lavoro-sosta".
- Tipo di espansione: tubo capillare.
- Filtro sulla linea del liquido di tipo a corpo solido.
- Pressostati di minima e di massima di tipo a taratura fissa e riarmo automatico, conformi alle prescrizioni previste dalla Direttiva 97/23/CE "Attrezzature in pressione".
- Batteria evaporatore e batteria recupero calore protette contro la corrosione con trattamento di cataforesi.
- Scarico acqua di condensa a perdere.
- Unità condensante adatta all'installazione all'esterno. Uso consigliato per temperature ambiente non inferiori a 10°C. Con l'impiego di accessori opzionali è ammesso l'utilizzo per temperature inferiori.
- I raccordi per le tubazioni di collegamento sono di tipo rubinetto sul lato condensante, flangia a saldare sul lato evaporante.

★ OPTIONALS

- Tensione diversa.
- Condensazione ad acqua.
- Monitor di tensione.
- Pressostato ventola condensatore su tutti i modelli o, in alternativa, variatore di velocità ventole condensatore (non disponibile per i modelli 101).
- Quadro elettrico riscaldato.
- Preriscaldamento.
- Interruttore e circuito comando luce cella.
- Interruttore comando estrattore.
- Estrattore con temporizzatore (90 m³/h).
- Umidificatore con accessori (capacità produzione vapore: 1,5 kg/h).

TECHNICAL FEATURES

- Floor-mounted condensing unit, ceiling-mounted evaporator.
- Not connected remote control panel, equipped with an electronic instrument. Functions: cooling, heating, humidification, dehumidification, "dripping" cycle, "running-stop" cycle.
- Expansion device: capillary tube.
Solid core filter on the liquid line.
- Fixed calibration low and high pressure switches with automatic reset, complying with the requirements of the "Pressure Equipment Directive" 97/23/EC.
- Anti-corrosion treatment (cataphoresis) on evaporator and heat recovery coils.
- Direct drainage of the condensate water.
- Condensing unit suitable for outdoor installation. Units recommended for use at ambient temperatures not lower than 10°C. Suitable accessories are required for use at temperatures below 10°C.
- Couplings for connection pipes are shut off valves on the condensing unit; solder flanges on the evaporator.

★ OPTIONALS

- Special voltage.
- Water-cooled condenser.
- Voltage Monitor.
- Condenser fan pressure switch on all models or condenser fan speed regulator (not available for 101 units).
- Switchboard heater.
- Crankcase heater.
- Condensate water evaporation tray with safety overflow drain.
- Condensate water evaporation coil with anti-corrosion treatment (cataphoresis).
- Switch and circuit for room lighting control.
- Extractor fan control switch.
- Extractor fan with timer (90 m³/h).
- Humidifier with accessories (steam generated: 1,5 kg/h).

CENTRALINA ELETTRONICA – Dixell XH360V

CARATTERISTICHE GENERALI

- Controllore elettronico dedicato alla gestione completa di unità refrigeranti con controllo temperatura e umidità, dall'utilizzo semplice e intuitivo.
- Pannello di controllo dotato di display luminoso, led di segnalazione e tastiera di interfaccia utente.
- Programmazione facile e veloce.
- Possibilità di connessione a sistema di monitoraggio.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- 1 ingressi digitali configurabile
- 3 ingressi analogici per la gestione della temperatura e umidità ambiente e temperatura fine sbrinamento.
- 6 uscite digitali relè per il controllo di: compressore, ventole evaporatore, sbrinamento/estrattore (configurabile), luce cella/deumidificazione (configurabile), umidificazione, caldo.

FUNZIONI PRINCIPALI

- Impostazione temperatura e umidità cella.
- Differenziale termostato e umidostato cella regolabile.
Impostazione tempi di sgocciolamento e fasi di lavoro/pausa.
- Sbrinamento manuale da tastiera o ciclico con durata regolabile da parametro.
- Segnalazioni di funzionamento compressore, ritardo antipendolazione, ventilatore evaporatore, sbrinamento, gocciolamento, caldo, umidificazione, deumidificazione, fase di lavoro.
- Segnalazioni di avaria delle sonde.
- Segnalazioni allarmi di minima e di massima temperatura e umidità.
- Segnalazione di allarmi da ingresso digitale.
- Funzione di protezione sul numero massimo di interventi di allarme da ingresso digitale.
- Segnalazioni allarmi di minima e di massima temperatura.
- Segnalazioni di allarmi da ingresso digitale (pressostati, relè termistori ecc.)
- Protezione sul numero massimo di interventi del pressostato.

ELECTRONIC CONTROL BOARD FEATURES - Dixell XH360V

GENERAL FEATURES

- Electronic control board designed for the complete managing of temperature and humidity with an easy and intuitive control.
- Electronic control board with lighted display, led signals and user interface keyboard.
- Easy and quick setting facility.
- Monitoring system connection facility available.

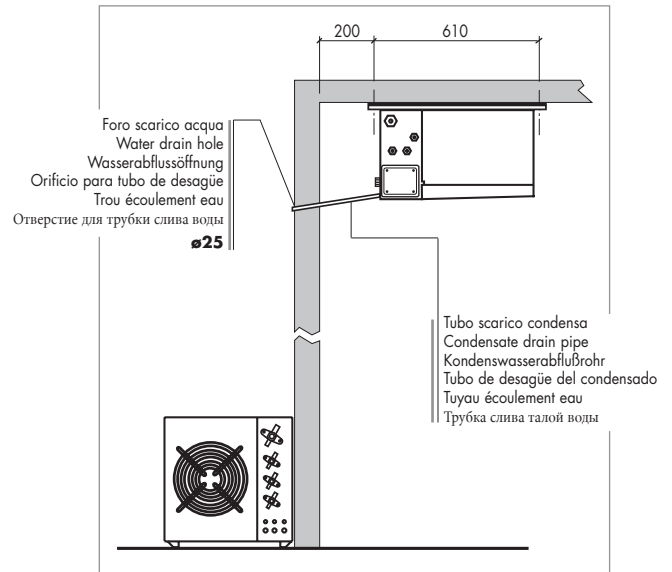
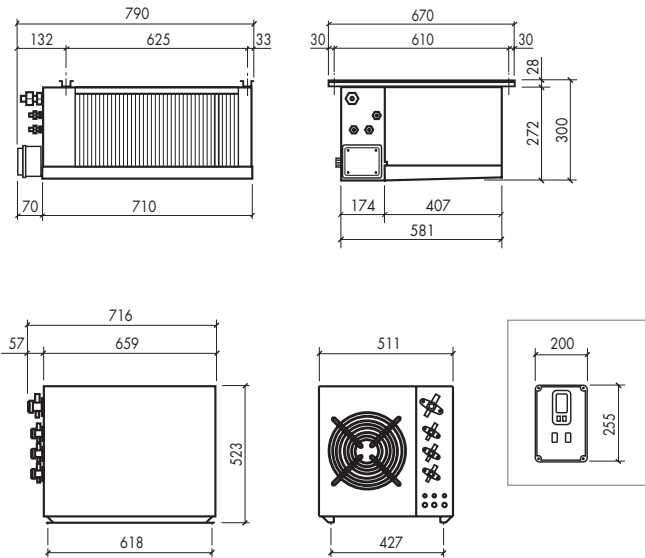
TECHNICAL FEATURES

- N°1 configurable digital inputs.
- N°3 analogue inputs for the managing of room temperature and humidity probes and defrost probe.
- N°5 relay digital exits for the managing of: compressor, evaporator, fans, defrost/air extractor (configurable), cold room light/ dehumidification (configurable), humidification, heating.

MAIN FUNCTIONS

- Cold room temperature and humidity setting.
- Adjustable thermostat and hygrostat differential.
- Dripping time and running/stopping phases setting.
- Manual defrost from keyboard or automatic time defrost with adjustable parameter.
- Manual cold- room light switch from keyboard or automatic by door micro-switch.
- Signals: compressor working, compressor working delay, evaporator fans, defrost, dripping, heating, humidification, dehumidification, running phase.
- Default probes alarm.
- High and low temperature and humidity alarm signals.
- Digital inputs default alarm signals.
- Protection on maximum numbers of digital inputs default alarms.

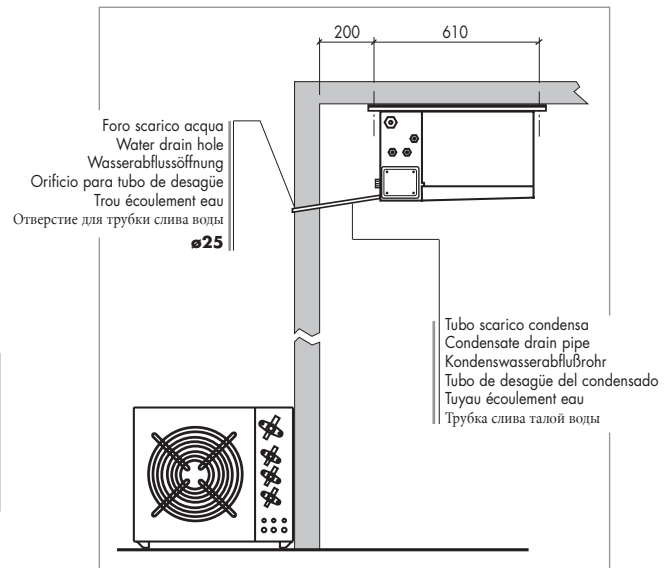
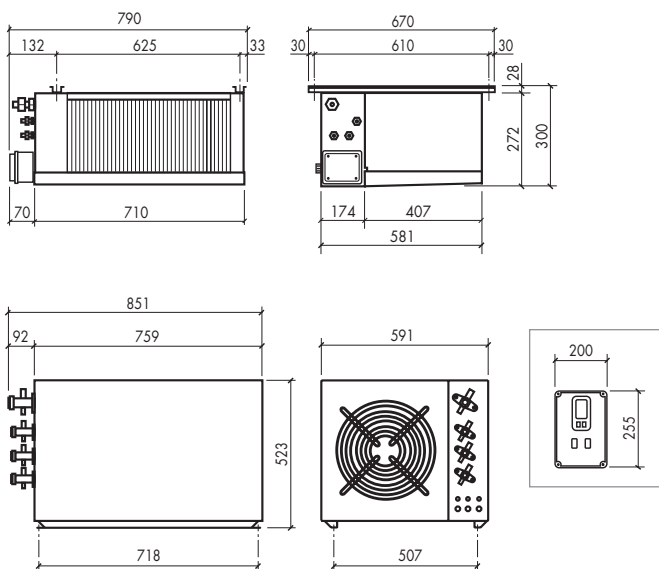
RH101



Imballaggio Packing

	mm			kg	m ³
	P	L	h		V
ue	760	890	490	20	0,33
uc	570	815	660	6	0,3

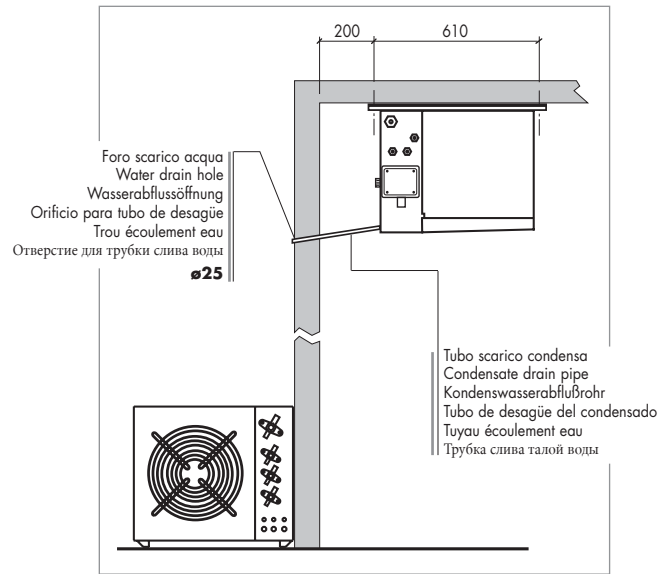
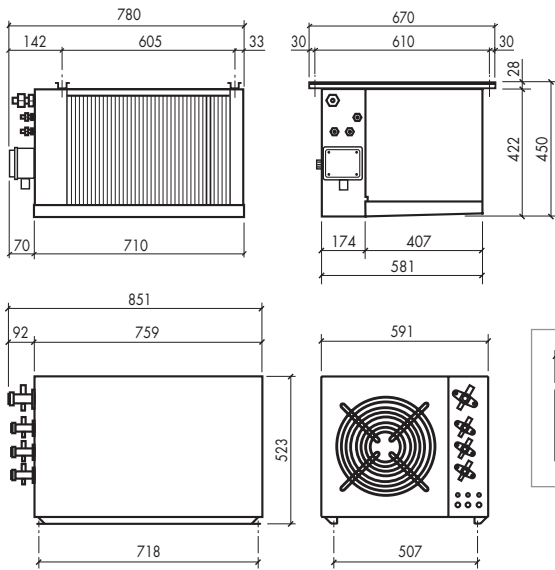
RH121



Imballaggio Packing

	mm			kg	m ³
	P	L	h		V
ue	760	890	490	20	0,33
uc	650	925	660	8	0,4

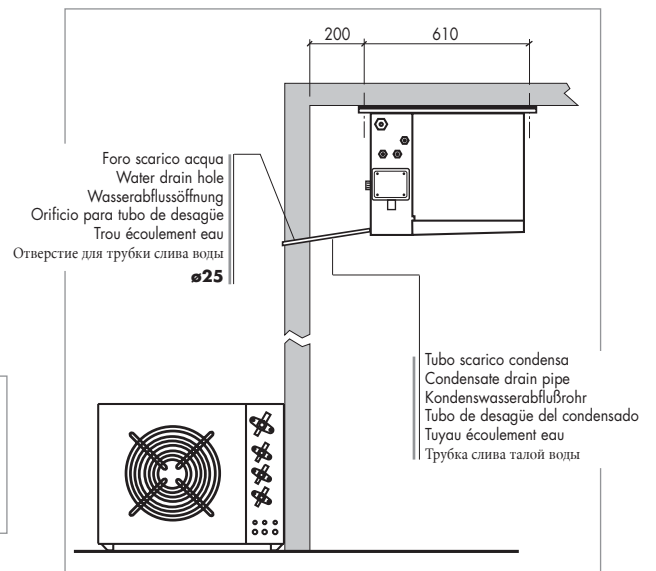
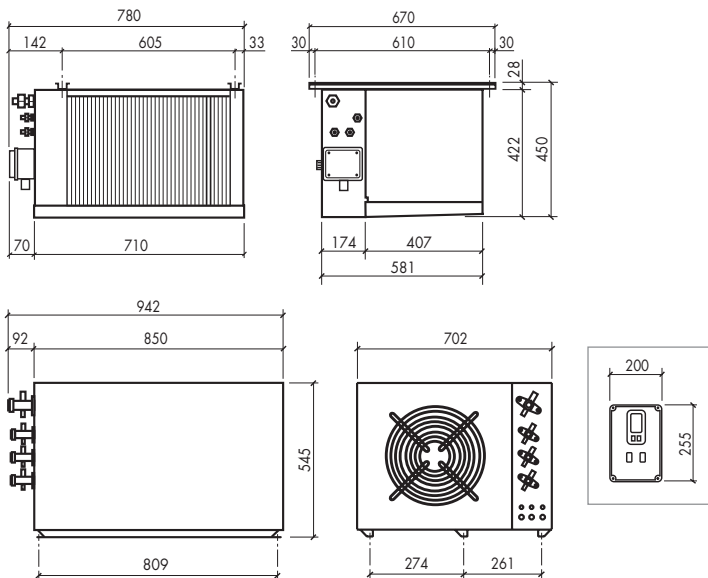
RH151



Imballaggio Packing

	mm			kg	V
	p	L	h		
ue	760	940	600	23 (G)	0,43
uc	650	925	660	8 (CA)	0,4

RH201



Imballaggio Packing

	mm			kg	V
	p	L	h		
ue	760	940	600	23	0,43
uc	810	1100	710	26	0,63